

Wydział: Instytut Zarządzania  
 Kierunek: Organizacja i zarządzanie - studia menedżerskie  
 Stopień: 2. stopień (studia magisterskie)  
 Specjalność: Projektowanie systemów zarządzania  
 Forma: stacjonarne  
 Liczba semestrow: 4  
 Plan na semestr: 2019/20 zimowy

Lp.	Przedmiot	E/Z	Liczba godzin	Punkty ECTS	Semestry															
					1				2				3				4			
					W	C	I	E	W	C	I	E	W	C	I	E	W	C	I	E
Przedmioty: kierunkowe lub ogólne			330	65	90	45		30	120	45	15	30					15			5
1.	Analiza ekonomiczno finansowa		15	5	15			5												
2.	Badania naukowe w zarządzaniu - konwersatorium seminaryjne profilowane		30	4					15	15		4								
3.	Biznes plan		15	5												15				5
4.	Ekonomia menedżerska		30	6	15	15		6												
5.	Filozofia społeczna		15	4	15			4												
6.	Język obcy profilowany biznesowy		60	5		30		2		30		3								
7.	Prawo gospodarcze		15	4	15			4												
8.	Psycho-społeczne problemy zarządzania		15	5	15			5												
9.	Rozwój organizacji		30	5					30			5								
10.	Systemy zarządzania		30	5					30			5								
11.	Zaawansowane systemy informatyczne		15	4							15K	4								
12.	Zarządzanie finansami firmy		15	4	15			4												
13.	Zarządzanie innowacjami		15	4					15			4								
14.	Zarządzanie kapitałem ludzkim		30	5					30			5								
Przedmioty: specjalnościowe			405	45									150	90		25	90	75		20
15.	Kierowanie zespołami		30	5									30			5				
16.	Metodyki projektowania systemów zarządzania		60	5									60			5				
17.	Organizacja projektowania systemów zarządzania		60	5													30	30		5
18.	Projektowanie struktury organizacyjnej		60	5									15	45		5				
19.	Projektowanie systemów informacyjno - decyzyjnych		60	5									15	45		5				

20.	Projektowanie technologii		60	5												15	45		5					
21.	Zarządzanie karierą zawodową		30	5												30			5					
22.	Zarządzanie wiedzą i dyfuzje innowacji		15	5												15			5					
23.	Zarządzanie zmianą		30	5								30			5									
Przedmioty: seminarium			60	15										30	5			30	10					
24.	Seminarium magisterskie		60	15										30S	5			30S	10					
Razem			795	125	90	45		30	120	45	15	30	150	90	30	30	105	75	30	35				
Razem egzaminów - semestry																								
Razem liczba godzin - semestry					135					180					270					210				
Razem liczba godzin - lata					315										480									
Punkty ECTS - semestry					30					30					30					35				
Razem liczba godzin: Wykłady					465																			
Razem liczba godzin: Ćwiczenia					255																			
Razem liczba godzin: Konwersatorium					15																			
Razem liczba godzin: Seminarium					60																			

Status Planu Studiów: **ZAAKCEPTOWANO** przez: Adamska-Chudzińska Małgorzata, dr hab. (data akceptacji: 07.06.2019)