

Plan studiów **WE-OZ-ZK-X2-19/20Z**

Wydział: Wydział Ekonomii i Stosunków Międzynarodowych
 Kierunek: Organizacja i zarządzanie - studia menedżerskie
 Stopień: 2. stopień (studia magisterskie)
 Specjalność: Zintegrowane zarządzanie korporacyjne
 Forma: niestacjonarne
 Liczba semestrow: 4
 Plan na semestr: 2019/20 zimowy

Krajowe
 Ramy
 Kwalifikacji



Lp.	Przedmiot	E/Z	Liczba godzin	Punkty ECTS	Semestry															
					1				2				3				4			
					W	C	I	E	W	C	I	E	W	C	I	E	W	C	I	E
Przedmioty: kierunkowe lub ogólne			198	65	54	27		30	72	36		30					9			5
1.	Analiza ekonomiczno finansowa		9	5	9		5													
2.	Badania naukowe w zarządzaniu - konwersatorium seminaryjne profilowane		18	4				9	9		4									
3.	Biznes plan		9	5												9				5
4.	Ekonomia menedżerska		18	6	9	9	6													
5.	Filozofia społeczna		9	4	9		4													
6.	Język obcy profilowany biznesowy		36	5		18	2		18		3									
7.	Prawo gospodarcze		9	4	9		4													
8.	Psycho-społeczne problemy zarządzania		9	5	9		5													
9.	Rozwój organizacji		18	5				18			5									
10.	Systemy zarządzania		18	5				18			5									
11.	Zaawansowane systemy informatyczne		9	4					9		4									
12.	Zarządzanie finansami firmy		9	4	9		4													
13.	Zarządzanie innowacjami		9	4				9			4									
14.	Zarządzanie kapitałem ludzkim		18	5				18			5									
Przedmioty: specjalnościowe			243	45									72	72		25	57	42		20
15.	Analiza systemowa zarządzania		18	5												18				5
16.	Globalne zarządzanie korporacyjne		36	5									12	24		5				
17.	Kierowanie zespołami		18	5									18			5				
18.	Nadzór korporacyjny		36	5									12	24		5				
19.	Strategiczne kompetencje przedsiębiorstw		36	5									12	24		5				

20.	Zarządzanie karierą zawodową		18	5											18			5						
21.	Zarządzanie projektami międzynarodowymi		36	5											12	24		5						
22.	Zarządzanie strategiczne		18	5							18			5										
23.	Zarządzanie zintegrowane		27	5											9	18		5						
Przedmioty: seminarium			36	15									18	5			18	10						
24.	Seminarium magisterskie		36	15									18S	5			18S	10						
Razem			477	125	54	27	30	72	36	30	72	72	18	30	66	42	18	35						
Razem egzaminów - semestry																								
Razem liczba godzin - semestry					81					108					162					126				
Razem liczba godzin - lata					189										288									
Punkty ECTS - semestry					30					30					30					35				
Razem liczba godzin: Wykłady					264																			
Razem liczba godzin: Ćwiczenia					177																			
Razem liczba godzin: Seminarium					36																			

Status Planu Studiów: **ZAAKCEPTOWANO** przez: Adamska-Chudzińska Małgorzata, dr hab. (data akceptacji: 07.06.2019)