

Plan studiów **WE-OZ-ZK-X2-19/20Z**

Wydział: Wydział Ekonomii i Stosunków Międzynarodowych
 Kierunek: Organizacja i zarządzanie - studia menedżerskie
 Stopień: 2. stopień (studia magisterskie)
 Specjalność: Zintegrowane zarządzanie korporacyjne
 Forma: stacjonarne
 Liczba semestrow: 4
 Plan na semestr: 2019/20 zimowy

Krajowe
 Ramy
 Kwalifikacji



Lp.	Przedmiot	E/Z	Liczba godzin	Punkty ECTS	Semestry															
					1				2				3				4			
					W	C	I	E	W	C	I	E	W	C	I	E	W	C	I	E
Przedmioty: kierunkowe lub ogólne			330	65	90	45		30	120	45	15	30					15			5
1.	Analiza ekonomiczno finansowa		15	5	15			5												
2.	Badania naukowe w zarządzaniu - konwersatorium seminaryjne profilowane		30	4					15	15		4								
3.	Biznes plan		15	5												15				5
4.	Ekonomia menedżerska		30	6	15	15		6												
5.	Filozofia społeczna		15	4	15			4												
6.	Język obcy profilowany biznesowy		60	5		30		2		30		3								
7.	Prawo gospodarcze		15	4	15			4												
8.	Psycho-społeczne problemy zarządzania		15	5	15			5												
9.	Rozwój organizacji		30	5					30			5								
10.	Systemy zarządzania		30	5					30			5								
11.	Zaawansowane systemy informatyczne		15	4							15K	4								
12.	Zarządzanie finansami firmy		15	4	15			4												
13.	Zarządzanie innowacjami		15	4					15			4								
14.	Zarządzanie kapitałem ludzkim		30	5					30			5								
Przedmioty: specjalnościowe			405	45									120	120		25	95	70		20
15.	Analiza systemowa zarządzania		30	5												30				5
16.	Globalne zarządzanie korporacyjne		60	5									20	40		5				
17.	Kierowanie zespołami		30	5									30			5				
18.	Nadzór korporacyjny		60	5									20	40		5				
19.	Strategiczne kompetencje przedsiębiorstw		60	5									20	40		5				

20.	Zarządzanie karierą zawodową		30	5												30			5	
21.	Zarządzanie projektami międzynarodowymi		60	5												20	40		5	
22.	Zarządzanie strategiczne		30	5								30			5					
23.	Zarządzanie zintegrowane		45	5												15	30		5	
Przedmioty: seminarium			60	15										30	5			30	10	
24.	Seminarium magisterskie		60	15										30S	5			30S	10	
Razem			795	125	90	45		30	120	45	15	30	120	120	30	30	110	70	30	35
Razem egzaminów - semestry																				
Razem liczba godzin - semestry						135			180			270			210					
Razem liczba godzin - lata						315						480								
Punkty ECTS - semestry						30			30			30			35					
Razem liczba godzin: Wykłady												440								
Razem liczba godzin: Ćwiczenia												280								
Razem liczba godzin: Konwersatorium												15								
Razem liczba godzin: Seminarium												60								

Status Planu Studiów: **ZAAKCEPTOWANO** przez: Adamska-Chudzińska Małgorzata, dr hab. (data akceptacji: 07.06.2019)